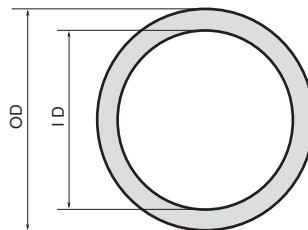


お問い合わせ

高野軽金株式会社

TEL 03-3872-8161

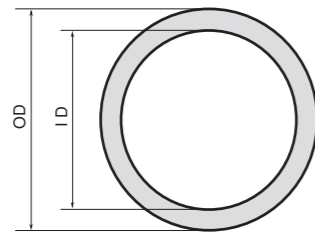
FAX 03-3872-5968



パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
A	SJ 1020	31	24.6	3.2	279.3	0.754	97.3	-	○			
A	P 03480	34	28	3	292.2	0.789	107	195		○		
A	S 50461	40	34	3	349	0.942	126	233		○		
A	SJ 1221	51	31	10	1288	3.478	160.1	-	○	○		
A	SJ 1023	52	44	4	602.9	1.628	163.3	-	○	○		
A	SJ 1024	60.5	54.5	3	541.9	1.463	190.0	-	○	○		
G	G 25021	10	8	1	28.3	0.076	31	57		○		
G	G 25048	12	8	2	62.8	0.170	38	63		○		
G	G 25002	12	10	1	34.5	0.095	38	69		○		
G	G 25035	15	12.6	1.2	52.0	0.140	47	87		○		
G	G 25024	16	13	1.5	68.3	0.184	50	91		○		
G	G 25016	16	13.6	1.2	55.8	0.151	50	93		○		
G	G 25015	16	14	1	47.1	0.127	50	94		○		
G	G 25068	17	15	1	50.2	0.136	53	100		○		
G	G 25017	18	15	1.5	77.7	0.211	57	104		○		
G	G 25070	18.5	16.5	1	55.0	0.149	58	110		○		
G	G 25009	19	16.6	1.2	67.1	0.181	60	112		○		
G	G 25057	19	17	1	56.5	0.154	60	113		○		
G	G 25058	20	14	3	160.1	0.432	63	107		○		
G	G 25047	20	16	2	113.0	0.305	63	113		○		
G	G 25018	20	17	1.5	87.1	0.235	63	116		○		
G	G 25069	21	19	1	62.8	0.170	66	126		○		
G	G 25008	22	16	3	179.0	0.483	69	119		○		
G	G 25032	22	18	2	125.6	0.340	69	126		○		
G	G 25028	22	19.6	1.2	78.4	0.211	69	131		○		
G	G 25037	25	4	10.5	478.1	1.291	79	91		○		
G	G 25023	25	19	3	207.2	0.559	79	138		○		
G	G 25010	25	21	2	144.4	0.392	79	144		○		
G	G 25005	25	22	1.5	110.7	0.300	79	148		○		
G	G 25004	26	19.6	3.2	229.1	0.618	82	143		○		
G	G 25060	26.2	21	2.6	192.7	0.521	82	148		○		
G	G 25011	30	24	3	254.3	0.686	94	170		○		
G	G 25089	30	28	1	91.1	0.246	94	182		○		
G	G 25088	31	27	2	182.1	0.491	97	182		○		
G	G 25049	32	28	2	188.4	0.508	100	188		○		

パイプ

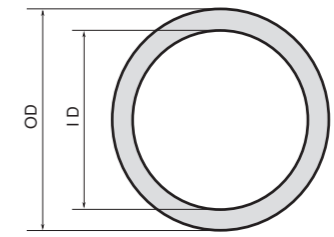


お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
G	G 25027	32	28.8	1.6	152.7	0.413	100	191		○		
G	G 25079	34	28	3	292.0	0.788	107	195		○		
G	G 25038	34	30	2	201.0	0.543	107	201		○		
G	G 25034	35	31	2	207.2	0.559	110	207		○		
G	G 25031	35	32	1.5	157.8	0.427	110	210		○		
G	G 25055	38	30	4	427.0	1.153	119	214		○		
G	G 25051	38	32	3	329.7	0.891	119	220		○		
G	G 25064	38	34	2	226.1	0.610	119	226		○		
G	G 25039	38	34.8	1.6	182.9	0.494	119	229		○		
G	G 25046	40	30	5	549.5	1.485	126	220		○		
G	G 25050	40	34	3	348.5	0.942	126	232		○		
G	G 25007	40	36.8	1.6	192.9	0.521	126	241		○		
G	G 25033	42	36	3	367.4	0.994	132	245		○		
G	G 25045	45	42.6	1.2	165.0	0.446	141	275		○		
G	G 25001	50	40	5	706.5	1.909	157	283		○		
G	G 25052	50	44	3	442.7	1.196	157	295		○		
N	P 00802	8	6	1	22.0	0.059	25.1	44.0	○			
N		8	6.6	0.7	16.1	0.044	25.1	45.9	○			
N	P 00901	9	6.95	1.025	25.7	0.069	28.27	50.11	○	○		
N		9.8	8	0.9	25.2	0.068	30.8	55.9	○	○		
N		10	6.8	1.6	42.2	0.114	31.4	52.8	○	○		
N	P 01001	10	8	1	28.3	0.076	31.4	56.5	○	○		
N	P 01002	10.2	7.1	1.55	42.1	0.114	32.0	54.3	○	○		
N		12	8.5	1.75	56.4	0.152	37.7	64.4		○		
N		12	9	1.5	49.5	0.134	37.7	66.0	○	○		○
N		12	9.5	1.25	42.2	0.114	37.7	67.5	○	○		
N		12	10	1	34.6	0.093	37.7	69.1	○	○		
N		12	10.6	0.7	24.9	0.067	37.7	71.0	○			
N	P 01201	12.7	6.7	3	91	0.255	39.9	60.9		○		○
N		13	8.8	2.1	71.9	0.194	40.8	68.5		○		
N		13	9	2	69.1	0.187	40.8	69.1		○		
N		13.3	10	1.65	60	0.162	41.8	73.2		○		
N		14	8.5	2.75	97.2	0.262	44.0	70.7		○		
N	P 01403	14	10	2	75.4	0.204	44.0	75.4		○		○

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

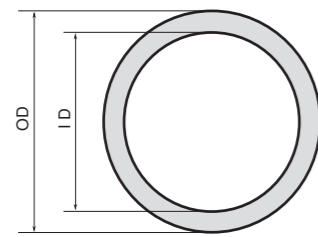


パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		14	10.5	1.75	67.3	0.182	44.0	77.0		○		
N	P 01404	14	11	1.5	58.9	0.159	44.0	78.5	○	○		○
N		14	12	1	40.8	0.111	44.0	81.7	○			
N	P 01402	14.4	10.6	1.9	75	0.210	45.2	78.5		○		○
N		14.8	9	2.9	108	0.292	46.5	74.8		○		
N		15	9.5	2.75	106	0.286	47.1	77.0		○		
N		15	9.7	2.65	103	0.278	47.1	77.6		○		
N		15	10.6	2.2	88.5	0.239	47.1	80.4		○		
N		15	11	2	81.7	0.221	47.1	81.7		○		
N		15	11.4	1.8	74.6	0.201	47.1	82.9		○		
N		15	12	1.5	63.6	0.172	47.1	84.8	○	○		
N		15	12.2	1.4	59.8	0.161	47.1	85.5	○	○		
N	P 01502	15	12.3	1.35	58	0.157	47	86		○		○
N	P 01506	15	12.5	1.25	54.0	0.146	47.1	86.4	○	○		
N	P 01505	15	12.6	1.2	52	0.140	47.1	87.9	○	○		
N	P 01504	15	13	1	44.0	0.119	47.1	88.0	○	○		
N		15.2	13	1.1	48.7	0.132	47.75	88.59		○		
N		15.4	11	2.2	91.2	0.246	48.38	82.94		○		
N		15.5	10	2.75	110	0.297	48.7	80.1		○		
N		15.5	12	1.75	76	0.205	48.7	80.1		○		
N	P 01503	15.87	13.47	1.2	55	0.149	49.8	92.1	○	○		
N		16	11	2.5	106	0.286	50.3	84.8	○	○		
N		16	12.6	1.7	76.4	0.206	50.3	89.9		○		
N		16	12.8	1.6	72.4	0.195	50.3	90.5	○	○		
N		16	13.2	1.4	64.2	0.173	50.3	91.7		○		
N	P 01601	16	13.4	1.3	60.0	0.162	50.3	92.4		○		○
N		17	13	2	94.2	0.254	53.4	94.2		○		
N	P 01702	17	13.4	1.8	86.0	0.241	53.4	95.5		○		○
N	P 01701	17	13.5	1.75	84	0.227	53.4	95.8		○		○
N		17.5	13	2.25	108	0.292	55.0	95.8		○		
N		17.5	14	1.75	87	0.235	55	98.9		○		
N		18	13	2.5	122	0.329	56.5	97.4		○		
N		18	13.5	2.25	111	0.300	56.5	99.0		○		
N		18	14	2	100.5	0.271	56.55	100.5		○		
N	P 01802	18	14.4	1.8	91.6	0.247	56.5	101.7		○		○
N		18	15	1.5	78	0.211	56.5	103.6	○	○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

パイプ

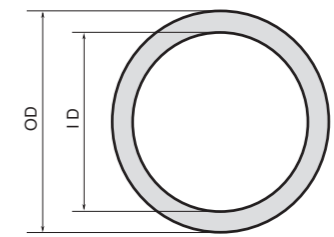


お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N	P 01803	18	15.6	1.2	63.3	0.171	56.5	106	○	○		
N		18	16	1	53.4	0.144	56.5	107	○	○		
N	P 01801	18.2	14.5	1.85	95	0.257	57.1	102.7		○		
N		19	9	5	220	0.594	59.7	88.0		○		
N		19	12.6	3.2	159	0.429	59.7	99.3		○		
N		19	14	2.5	130	0.351	59.7	104		○		
N	P 01901	19	14.5	2.25	118	0.319	59.7	105.2		○		
N	P 01902	19	15	2	107	0.289	59.7	107		○		○
N	P 01904	19	15.8	1.6	87.5	0.245	60	109				○
N	P 01903	19	16.3	1.35	129	0.348	64	115		○		○
N	P 01905	19	16.4	1.3	72.3	0.195	59.7	111.2		○		○
N		19.5	14	2.75	144.7	0.391	61.26	105.2		○		
N		20	9	5.5	251	0.678	62.8	91		○		
N	P 02004	20	15	2.5	137.4	0.371	62.8	109.9		○		
N	P 02007	20	16	2	113	0.305	62.8	113		○		○
N		20	16	2	113.1	0.305	62.83	113.1		○		
N		20	16.5	1.75	100	0.270	62.8	115		○		
N	P 02002	20	16.6	1.7	98	0.274	62.8	114.9		○		○
N		20	16.8	1.6	92.5	0.250	62.8	116		○		
N		20	17	1.5	87.2	0.235	62.8	116	○	○		
N	S 50501	20	17	1.5	87.2	0.235	62.8	116		○		
N	P 02006	20	17	1.5	87.2	0.235	62.8	116.2		○		
N	P 02003	20	18	1	59.7	0.161	62.8	119	○	○		
N		20.5	17	1.75	103	0.278	64.4	118		○		
N		20.6	16	2.3	132	0.356	64.7	115		○		
N		21	12	4.5	233	0.629	66.0	104		○		
N		21	17.5	1.75	106	0.286	66.0	121		○		
N		21.5	17	2.25	136.1	0.367	67.54	121.0		○		
N	P 02202	21.85	13.85	4	224	0.627	68.6	112.1		○		○
N	P 02214	21.9	16.2	2.85	170.6	0.461	68.80	119.7				○
N	P 02215	21.9	18	1.95	122.2	0.330	68.80	125.3				○
N		22	12	5	267	0.721	69.1	107		○		
N		22	13	4.5	247	0.667	69.1	110		○		
N		22	16	3	179	0.483	69.1	119	○	○		
N	P 02201	22	17.5	2.25	140	0.378	69.1	124		○		○
N	P 02203	22	18	2	126	0.340	69.1	126		○		○
N	P 02207	22	18.25	1.875	118.5	0.332	69	126				○
N		22	18.4	1.8	114	0.308	69.1	127		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

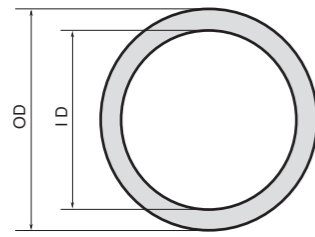


パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		22	19	1.5	96.6	0.261	69.1	129		○		
N	P 02210	22	19.4	1.3	84.5	0.237	69.1	130.1				○
N		22	20	1	66	0.178	69.1	131.9	○	○		
N	P 02209	22.2	16.2	3	181.0	0.489	69.7	120.6		○		
N		22.5	16	3.25	197	0.532	70.7	121		○		
N		22.5	18	2.25	143	0.386	70.7	127		○		
N		22.6	19	1.8	118	0.319	71.0	131		○		
N		23	14	4.5	262	0.707	72.3	116		○		
N		23	18	2.5	161	0.435	72.3	129		○		
N	P 02301	23	19	2	132	0.356	72.3	132		○		○
N		23	20.6	1.2	82	0.221	72.3	137	○	○		
N		23.6	19	2.3	154	0.416	74.1	134		○		○
N		24	16	4	251	0.678	75.4	126		○		
N		24	16.5	3.75	239	0.645	75.4	127		○		
N	P 02406	24	20.2	1.9	131.9	0.356	75.40	138.9				○
N	P 02405	24	21.2	1.4	99.4	0.268	75.40	142.0				○
N		25	14.6	5.2	324	0.875	78.5	124		○		
N		25	18	3.5	236	0.637	78.5	135		○		○
N	P 02503	25	19	3	207	0.559	78.5	138		○		○
N		25	20	2.5	177	0.478	78.5	141		○		
N		25	21	2	145	0.392	78.5	145		○		○
N	P 02507	25	21.4	1.8	131.2	0.367	79	146		○		○
N		25	21.5	1.75	127.8	0.345	78.54	146.1		○		
N		25	21.6	1.7	124	0.335	78.5	146		○		
N		25	21.8	1.6	117.6	0.318	78.54	147.0		○		
N	S 46721	25	22	1.5	111	0.311	78.5	148	○	○		○
N	P 02505	25	22.2	1.4	103.8	0.280	78.5	148.2		○		○
N	S 50557	25	22.6	1.2	89.7	0.243	78.5	150		○		
N	P 02506	25.25	22.2	1.525	113.7	0.318	79	149				○
N	P 02501	25.4	20	2.7	193	0.521	79.8	142.6		○		
N		25.4	21	2.2	160	0.432	79.8	146		○		
N		25.4	23	1.2	91.2	0.246	79.8	152	○	○		
N	P 02513	25.5	13.5	6	367.6	0.992	80.11	122.5		○		
N		25.5	20	2.75	197	0.532	80.1	143		○		
N		25.5	22	1.75	131	0.354	80.1	149		○		
N		25.6	21	2.3	168.4	0.455	80.42	146.4		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

パイプ

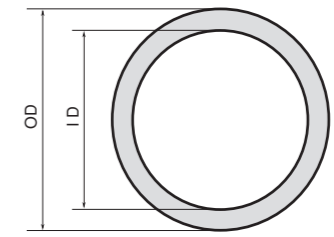


お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		25.7	22	1.85	139	0.375	80.7	150		○		
N		26	19.4	3.3	235	0.635	81.7	143		○		
N		26	21	2.5	185	0.500	81.7	148		○		
N		26	22	2	151	0.408	81.7	151		○		
N	P 02603	26	23.2	1.4	108.2	0.292	81.68	154.6				○
N		26	24	1	78.5	0.212	81.7	157	○	○		
N		27	12	7.5	459	1.239	84.8	123		○		
N		27	20	3.5	258	0.697	84.8	148		○		
N		27	21	3	226	0.610	84.8	151		○		
N		27	23	2	157	0.424	84.8	157		○		
N		27	24	1.5	120	0.324	84.8	160	○	○		
N	P 02701	27.6	23	2.3	183	0.494	86.7	158.9		○		
N		27.6	24	1.8	146	0.394	86.7	162		○		
N		28	16.5	5.75	401.9	1.085	87.96	139.8		○		
N		28	18	5	361	0.975	88.0	145		○		
N		28	22	3	236	0.637	88.0	157		○		
N		28	22.8	2.6	208	0.562	88.0	160		○		
N		28	24	2	163	0.440	88.0	163		○		
N		28	25	1.5	125	0.338	88.0	167	○	○		
N		28.6	25	1.8	152	0.410	89.9	168		○		
N	P 02801	28.6	25.55	1.525	129.7	0.363	90	170				○
N		29	22.4	3.3	266	0.718	91.1	162		○		
N		29	25	2	170	0.459	91.1	170	○	○		
N		29	26	1.5	129.6	0.350	91.11	172.8		○		
N	P 02908	29.5	16.5	6.5	469.7	1.268	92.68	144.5		○		
N	P 02905	29.7	22.4	3.65	298.7	0.806	93.3	163.6		○		○
N	P 03082	30	18	6	452.4	1.221	94	151		○		
N		30	22	4	327	0.883	94.2	163		○		
N		30	23	3.5	291	0.786	94.2	167		○		
N	P 03002	30	24	3	255	0.689	94.2	170		○		
N		30	25	2.5	216	0.583	94.2	173		○		
N	P 03001	30	25.1	2.45	212	0.572	94.2	173		○		
N		30	26	2	175.9	0.475	94.25	175.9		○		
N		30	27	1.5	134.3	0.363	94.25	179.1		○		
N	P 03005	30	27.2	1.4	125.8	0.352	94	180				○

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

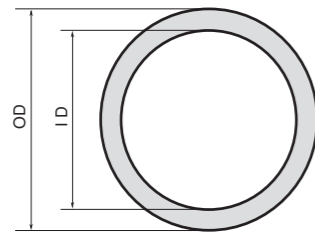


パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		30.4	20	5.2	412	1.117	95.5	158				
N	P 03004	30.8	27.9	1.45	133.7	0.361	96.7	184.3	○	○		
N		31	20	5.5	441	1.191	97.4	160	○	○		
N		31	23	4	339	0.915	97.4	170	○	○		
N		31	24	3.5	302	0.815	97.4	173		○		○
N		31.1	29	1.05	99.1	0.268	97.7	189		○		
N	P 03103	31.6	24.4	3.6	316.7	0.855	99	176		○		
N	P 03101	31.75	25.75	3	271	0.759	99.7	180.6		○		○
N		32	15	8.5	627.5	1.694	100.5	147.7		○		
N		32	20	6	490	1.323	101	163		○		
N		32	22.5	4.75	407	1.099	101	171		○		
N	P 03205	32	23	4.5	389	1.089	101	173				○
N		32	24	4	352	0.950	101	176		○		
N		32	25	3.5	313	0.845	101	179		○		
N		32	27	2.5	232	0.626	101	185		○		
N		32	27.6	2.2	206	0.556	101	187		○		
N		32	28	2	189	0.510	101	189		○		
N	P 03203	32	28.15	1.925	181.9	0.491	100.5	189.0				○
N		32	28.4	1.8	171	0.462	101	190		○		
N		32.5	14	9.25	675.6	1.824	102.1	146.1		○		
N		32.5	20	6.25	515	1.391	102	165		○		
N		32.6	25	3.8	344	0.929	102	181		○		
N		33	23	5	440	1.188	104	176		○		
N	P 03302	33	24.8	4.1	372.2	1.042	104	182		○		○
N		33	25	4	364	0.983	104	182		○		
N		33	26	3.5	324	0.875	104	185		○		
N	P 03301	33	27	3	283	0.764	104	189		○		
N		34	12	11	795	2.147	107	145		○		
N		34	15	9.5	731	1.974	107	154		○		
N		34	26	4	377	1.018	107	189		○		
N		34	27	3.5	335	0.905	107	192		○		
N		34	28	3	292	0.788	107	195		○		
N	P 03403	34	29	2.5	247	0.667	107	198		○		
N	P 03401	34	30	2	201	0.543	107	201		○		○
N		34.1	32	1.05	109	0.294	107	208		○		
N		34.5	30	2.25	228	0.616	108	203		○		
N		35	19	8	679	1.833	110	170		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

パイプ

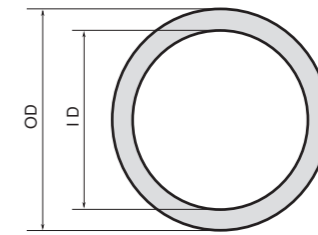


お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		35	26	4.5	431	1.164	110	192		○		
N	P 03503	35	27	4	390	1.053	110	195		○		
N		35	28	3.5	346	0.934	110	198		○		
N		35	29	3	302	0.815	110	201		○		
N	P 03501	35	30	2.5	255	0.689	110	204		○		○
N		35	31	2	207	0.559	110	207		○		
N		35	32	1.5	158	0.427	110	211	○	○		
N		35.8	31	2.4	252	0.680	113	210		○		
N		36	22	7	638	1.786	113	182				○
N		36	26	5	487	1.315	113	195		○		
N		36	32	2	214	0.578	113	214		○		
N	P 03602	36.2	31	2.6	274	0.740	114	211		○		
N		37	30	3.5	368	0.994	116	211		○		
N	P 03701	37	31	3	320	0.864	116	214		○		
N	P 03801	37.75	34.75	1.5	170.8	0.461	118.5	227.6		○		○
N	P 03702	37.8	27.5	5.15	528	1.426	119	205		○		○
N		38	26	6	603	1.628	119	201		○		
N		38	28	5	518	1.399	119	207		○		
N		38	32	3	330	0.891	119	220		○		
N	P 03804	38	33	2.5	279	0.753	119	223		○		
N		38	34	2	226	0.610	119	226		○		
N	P 03802	38	34.6	1.7	194	0.524	119	228		○		○
N		38	36	1	116	0.313	119	233	○	○		
N	P 03807	38.5	35.5	1.5	174.4	0.471	120.9	232.4	○	○		
N		38.6	26	6.3	639	1.725	121	203		○		
N	P 03902	39	26	6.5	663.7	1.792	122.5	204.1		○		
N	P 03901	39.6	35	2.3	270	0.729	124	234		○		
N	P 04004	39.8	33.8	3	346.8	0.936	125	231		○		
N	P 04008	40	17	11.5	1029.7	2.780	125.7	179.1		○		
N		40	20.5	9.75	927	2.503	126	190		○		
N		40	25	7.5	766	2.068	126	204		○		
N		40	28	6	641	1.731	126	214		○		
N	P 04011	40	30	5	550	1.485	126	220		○		
N		40	32	4	452	1.220	126	226	○	○		
N	P 04001	40	34	3	349	0.942	126	233		○		
N	N 00299	40	35	2.5	295	0.797	126	236		○		
N	P 04002	40	36	2	239	0.645	126	239		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

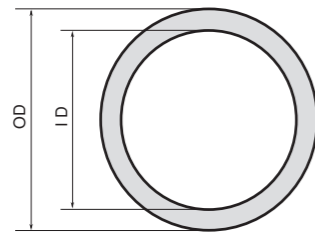


パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N	P 04005	40	36.6	1.7	204.5	0.552	125.6	240.5		○		
N	P 04003	40.5	36.3	2.1	253	0.683	127	241				○
N		40.6	28	6.3	679	1.833	128	216		○		
N		41.5	29	6.25	692	1.686	130	222		○		
N	P 04205	42	35	3.5	423.3	1.143	131.9	241.8		○		
N	P 04203	42	38	2	251	0.678	132	251		○		
N		42	38.4	1.8	227	0.613	132	253		○		
N		42	39.4	1.3	166	0.448	132	256		○		
N	P 04202	42.7	38.7	2	256	0.691	134	256		○		
N	P 04201	42.7	37.7	2.5	316	0.853	134	252		○		
N		43	30	6.5	745	2.012	135	229		○		
N	P 04301	43	35	4	490.1	1.323	135.0	244.9		○		
N	P 04302	43	38.4	2.3	294.1	0.794	135.1	255.7				○
N		44	37.6	3.2	410	1.107	138	256		○		
N		44	38	3	386	1.042	138	258		○		
N	P 04401	44	40	2	264	0.713	138	264		○		
N	P 04502	45	29	8	929.9	2.511	141.4	232.5		○		
N		45	33	6	735	1.985	141	245		○		
N		45	35	5	628	1.696	141	251		○		
N		45	39	3	396	1.069	141	264		○		
N		45	40	2.5	334	0.902	141	267		○		
N	P 04501	45	41	2	270	0.729	141	270		○		
N	P 04503	45	41.8	1.6	218	0.589	141	273		○		
N		45	42.4	1.3	179	0.483	141	275		○		
N		45	42.6	1.2	165	0.446	141	275		○		
N		45	43	1	138.2	0.373	141.4	276.5		○		
N		45.8	39	3.4	453	1.223	144	266		○		
N		46	41	2.5	342	0.923	145	273		○		
N	P 04602	46.5	42	2.25	312.8	0.844	146.1	278.0		○		
N		46.6	40	3.3	448.9	1.212	146.4	272.1		○		
N		47	35	6	773	2.087	148	258		○		
N		47	41	3	415	1.121	148	277		○		
N	P 04702	47	43	2	283	0.764	148	283		○		○
N	P 04701	47	43.4	1.8	256	0.691	148	284		○		
N		48	33	7.5	954	2.576	151	255		○		
N		48	38	5	675	1.823	151	270		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

パイプ

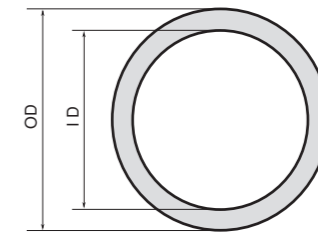


お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		48	40	4	553	1.493	151	277		○		
N		48.4	40	4.2	583	1.574	152	278		○		
N	P 04901	49	45	2	295.3	0.797	153.9	295.2		○		
N	P 05001	50	32	9	1,159	3.129	157	258		○		
N		50	35	7.5	1001	2.704	157.1	267.0		○		
N	P 05079	50	38	6	829.4	2.239	157	276		○		
N		50	38	6	829	2.238	157	277		○		
N		50	40	5	707	1.909	157	283		○		
N		50	42	4	578	1.561	157	289		○		
N		50	43	3.5	511	1.380	157	292		○		
N	P 05002	50	44	3	443	1.196	157	295		○		
N	P 05003	50	45	2.5	373	1.007	157	299		○		
N		50	45.4	2.3	345	0.932	157	300		○		
N		50	45.6	2.2	330	0.891	157	300		○		
N	S 50509	50	46	2	302	0.814	157	302		○		
N		50	46.4	1.8	273	0.737	157	303		○		
N		50	47	1.5	229	0.618	157	305		○		
N		51	43	4	591	1.596	160	295		○		
N		51	46	2.5	381	1.029	160	305		○		
N		52	40	6	867	2.341	163	289		○		
N		52	45	3.5	533	1.439	163	305		○		
N		53	43	5	754	2.036	167	302		○		
N	P 05301	53.35	39.65	6.85	1,001	2.703	168	292		○		○
N		54	45	4.5	700	1.890	170	311		○		
N	P 05476	54	49.9	2.05	334.6	0.903	169.6	326.4		○		
N		54.6	49	2.8	455.7	1.230	171.5	325.5		○		
N		55	45	5	785	2.120	173	314		○		
N	P 05502	55	47	4	641	1.731	173	320		○		
N		55	49	3	490	1.323	173	327		○		
N		55	50	2.5	412	1.112	173	330		○		
N		55	51	2	333	0.899	173	333		○		
N		55	53	1	170	0.459	173	339	○	○		
N		56	45	5.5	873	2.357	176	317		○		
N		56	51.4	2.3	388	1.048	176	337		○		
N		56	52.4	1.8	307	0.829	176	341		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

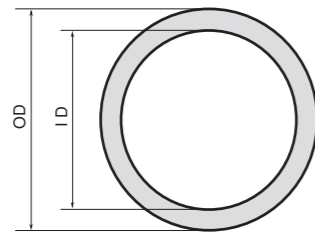


パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		57	45	6	961	2.595	179	320		○		
N		57	49	4	666	1.798	179	333		○		
N		57	51	3	509	1.374	179	329		○		
N		57	52.2	2.4	412	1.112	179	343		○		
N		57	52.4	2.3	395	1.067	179	344		○		
N		57	53.4	1.8	312	0.842	179	347		○		
N		57	53.6	1.7	295	0.797	179	348		○		
N		58	25.5	16.25	2,131	5.754	182	262		○		
N		58	40	9	1,385	3.740	182	308		○		
N		58	47	5.5	907	2.449	182	330		○		
N		59	54.6	2.2	393	1.061	185	357		○		
N		59	55	2	358	0.967	185	358	○	○		
N		59	55.1	1.95	350	0.945	185	359		○		
N	P 05903	59.9	56.7	1.6	293	0.794	188	366	○			
N		60	40	10	1,571	4.242	189	314		○		
N	P 06009	60	45	7.5	1,237	3.340	189	330		○		
N		60	48	6	1,018	2.749	189	339		○		
N		60	50	5	864	2.333	189	346		○		
N	P 06004	60	50.8	4.6	800.6	2.162	188.4	347.9		○		
N	P 06003	60	52	4	704	1.901	189	352	○	○		
N		60	52.8	3.6	638	1.723	189	354		○		
N		60	53	3.5	621	1.677	189	355		○		
N		60	54	3	537	1.450	189	358		○		
N		60	55	2.5	452	1.220	189	361		○		
N		60	56	2	364	0.983	189	364		○		
N	P 06002	60.33	37.47	11.43	1,756	4.741	189	307		○		
N	P 06008	60.5	54.5	3	541.9	1.463	190.1	361.3		○		
N		61	49.5	5.75	998	2.695	192	347		○		
N		61	56	2.5	459	1.239	192	368		○		
N		61	56.6	2.2	406	1.096	192	369		○		
N		61	57	2	371	1.002	192	371	○	○		
N		61	57.4	1.8	335	0.905	192	372		○		
N		62	56	3	556	1.501	195	371		○		
N		62.8	51.5	5.65	1,014	2.738	197	359		○		
N		63	56	3.5	654	1.766	198	374		○		
N		63.5	60	1.75	340	0.918	200	388		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

パイプ

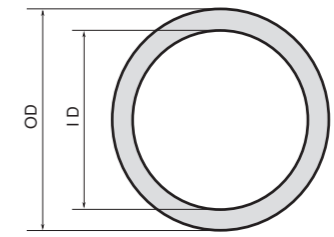


お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		64	50	7	1,254	3.386	201	358		○		
N		64	60	2	390	1.053	201	390		○		
N		65	45	10	1,728	4.666	204	346		○		
N		65	50	7.5	1,355	3.659	204	361		○		
N		65	55	5	943	2.546	204	377		○		
N		65	57	4	767	2.071	204	383		○		
N		65	58	3.5	676	1.825	204	386		○		
N		65	59	3	584	1.577	204	390		○		
N		65	60	2.5	491	1.326	204	393		○		
N		65	60.6	2.2	434	1.172	204	395		○		
N		65	61	2	396	1.069	204	396	○	○		
N	P 06601	66	56	5	958	2.587	207	383		○		
N		66	61.6	2.2	441	1.191	207	401		○		
N		66	62	2	402	1.085	207	402		○		
N		66	62.2	1.9	383	1.034	207	403		○		
N	P 06701	67	47	10	1,791	4.835	210.4	358.0		○		
N		67	55	6	1,150	3.105	211	383		○		
N		67	56	5.5	1,063	2.870	211	386		○		
N		67	60	3.5	698	1.885	211	399		○		
N		67.85	65.25	1.3	272	0.734	213	418		○		
N		68	62	3	612.6	1.654	213.6	408.4		○		
N		68	62.5	2.75	564	1.523	214	410		○		
N		68	63.6	2.2	455	1.229	214	413		○		
N		68	64	2	415	1.121	214	415		○		
N		68	64.2	1.9	395	1.067	214	415		○		
N		68	65	1.5	313.4	0.846	213.6	417.8		○		
N		69	65	2	421	1.137	217	421	○	○		
N		70	52	9	1,725	4.658	220	383	○	○		
N		70	60	5	1,021	2.757	220	408		○		
N		70	62	4	829	2.238	220	415		○		
N		70	63	3.5	731	1.974	220	418		○		
N		70	64	3	631	1.704	220	421		○		
N		70	66	2	427	1.157	220	427	○	○		
N		70.5	55	7.75	1528	4.125	221.5	394.3		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

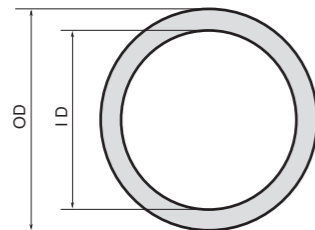


パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		71	60	5.5	1132	3.056	23.1	411.5		○		
N		71	62	4.5	940	2.538	223	418		○		
N	P 07104	71	66.6	2.2	476	1.285	223	432		○		
N		72	58	7	1,429	3.858	226	408		○		
N		72	61	5.5	1,149	3.102	226	418		○		
N		72	65	3.5	753	2.033	226	430		○		
N	P 07204	72	67.6	2.2	482.4	1.303	226.2	438.6				○
N		73	62.6	5.2	1,108	2.992	229	426		○		
N		73	68	2.5	554	1.496	229	443	○	○		
N	P 07401	74.93	62.73	6.1	1,319	3.561	235	432		○		
N		75	57	9	1,866	5.038	236	415		○		
N		75	67	4	892	2.408	236	446		○		
N		75	68	3.5	786	2.122	236	449		○		
N		75	69	3	679	1.833	236	452		○		
N	P 07502	75	71.4	1.8	414	1.118	236	460		○		
N		75	72	1.5	346	0.934	236	462		○		
N		76	65	5.5	1,218	3.289	239	443		○		○
N		76	66	5	1,115	3.011	239	446		○		
N	P 07601	76	70	3	688	1.858	239	459		○		
N		76	71	2.5	577	1.558	239	462		○		
N	P 07606	76.2	72.2	2	466	1.258	239	466		○		
N	P 07602	76.3	64.7	5.8	1,285	3.468	239.6	442.8		○		
N	P 07607	76.3	70.3	3	690.8	1.865	239.7	460.6		○		
N	P 07604	76.4	67.35	4.525	1,022	2.759	239.9	451.4		○		
N		77	68	4.5	1,025	2.768	242	452		○		
N	P 07801	78	74	2	477.5	1.289	245.0	477.5		○		
N		79	75	2	484	1.307	248	484		○		
N		80	60	10	2,199	5.937	251	440	○	○		
N		80	66	7	1,605	4.334	251	459		○		
N		80	68	6	1,395	3.767	251	465		○		
N		80	69	5.5	1,287	3.475	251	468		○		
N	P 08002	80	70	5	1,178	3.181	251	471		○		
N		80	72	4	955	2.579	251	478		○		
N	P 08004	80	74	3	726	1.960	251	484		○		
N		81	76	2.5	617	1.666	255	493		○		
N		81	77	2	496	1.344	255	496	○			

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

パイプ

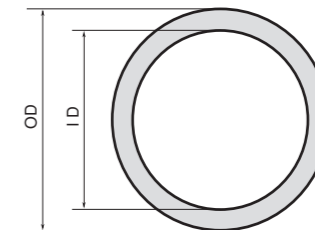


お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		82	67	7.5	1,755	4.739	258	468		○		
N		82	72	5	1,210	3.267	258	484		○		
N		84	77	3.5	885.1	2.390	263.9	505.8		○		
N		84	78.5	2.75	702	1.895	264	510		○		
N	P 08401	84.4	80.5	1.95	505	1.364	265	518		○		
N		85	71	7	1,715	4.631	267	490		○		
N		85	75	5	1,257	3.394	267	503	○	○		
N	P 08501	85	77	4	1,018	2.749	267	509		○		
N		86	80	3	782	2.111	270	522		○		
N		86.4	79	3.7	961	2.595	271	520		○		
N		87	75	6	1,527	4.123	273	509		○		
N	P 08902	88.9	74.06	7.42	1,899	5.127	279	512		○		
N		89	85	2	547	1.477	280	547		○		
N	P 08906	89.1	83.1	3	811.5	2.191	279.9	541.0		○		
N	P 09006	90	60	15	3,534	9.542	283	471		○		
N	P 09003	90	74	8	2,061	5.564	282.6	515.0	○	○		
N		90	75	7.5	1,944	5.268	283	518	○			
N		90	80	5	1,335	3.605	283	534		○		
N		90	81.5	4.25	1,145	3.092	283	539		○		
N	P 09001	90	82	4	1,081	2.919	283	540		○		
N		90	83	3.5	951	2.568	283	544		○		
N		90	84	3	820	2.214	283	547		○		
N		90	85	2.5	687	1.855	283	550		○		
N		90	85.4	2.3	634	1.712	283	551		○		
N	P 09101	91	79	6	1,602	4.326	285.9	534.1		○		
N		91.5	83	4.25	1,165	3.146	287	548		○		
N		92	77	7.5	1,991	5.376	289	531		○		
N		94	84	5	1,398	3.775	295	559		○		
N		94	86	4	1,131	3.054	295	566		○		
N		95	82	6.5	1,807	4.879	298	556		○		
N		95	84	5.5	1,546	4.174	298	562		○		
N		95	88	3.5	1,006	2.716	298	575		○		
N		95	89	3	867	2.341	298	578		○		
N	P 10006	100	80	10	2,827	7.633	314	566		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

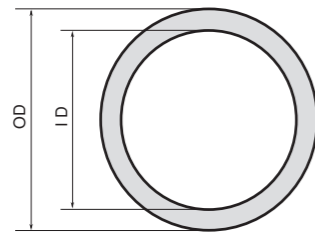


パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		100	85	7.5	2,179	5.883	314	581		○		
N		100	86	7	2,045	5.522	314	584		○		
N		100	88	6	1,772	4.784	314	591		○		
N		100	90	5	1,492	4.028	314	597		○		
N	P 10004	100	93	3.5	1,061	2.865	314	606	○	○		
N	P 10005	100	94	3	914	2.468	314	610		○		
N		100	95	2.5	766	2.068	314	613	○	○		
N		100	96.4	1.8	555	1.499	314	617		○		
N		100.5	77	11.75	3,276	8.845	316	558		○		
N		103.2	96	3.6	1,126	3.040	324	626		○		
N		105	97	4	1,269	3.426	330	635		○		
N		106.4	100	3.2	1,037	2.800	334	648		○		
N		108	97	5.5	1,771	4.782	339	644		○		
N		108	100	4	1,307	3.529	339	653		○		
N		108.6	100	4.3	1,409	3.804	341	655		○		
N	P 11001	110	70	20	5,655	15.268	346	565		○		
N	P 11005	110	80	15	4,477	12.088	346	597		○		
N		110	90	10	3,142	8.483	346	628		○		
N		110	97	6.5	2,114	5.708	346	650		○		
N		110	98	6	1,960	5.292	346	653		○		
N		110	100	5	1,649	4.452	346	660		○		
N		110	101	4.5	1,491	4.026	346	663		○		
N		110	102	4	1,332	3.596	345.6	666.0		○		
N	P 11071	110	103	3.5	1,657.6	4.476	319	604		○		
N		110	103	3.5	1,171	3.162	345.6	669.2		○		
N		110.5	77	16.75	4,933	13.319	347	589		○		
N		112	103	4.5	1,520	4.104	352	675		○		
N		113	100	6.5	2,175	5.873	355	669		○		
N		113	103	5	1,696	4.579	355	679		○		
N		114	108	3	1,046	2.824	358	697	○	○		
N	P 11403	114.3	92.5	10.9	3,541	9.561	359	649		○		
N	P 11402	114.3	97.58	8.36	2,782	7.511	359	665		○		
N	P 11409	114.3	106.3	4	1,386	3.742	359	693		○		
N	P 11408	114.3	108.3	3	1,049	2.832	359	699		○		
N		115	100	7.5	2,533	6.839	361	675		○		
N		115	102	6.5	2,216	5.983	361	682		○		
N		115	105	5	1,728	4.666	361	691		○		
N	P 11601	116.5	105	5.75	2,006	5.416	366	696		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

パイプ

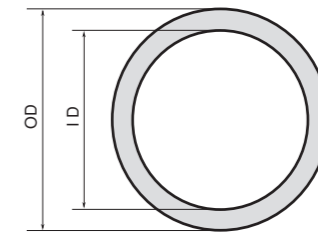


お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		117	110	3.5	1248	3.370	367.6	713.1		○		
N	P 12004	120	90	15	4,948	13.360	377	660		○		
N		120	96	12	4,071	10.992	377	679		○		
N		120	100	10	3,456	9.331	377.0	691.1		○		
N	P 12002	120	110	5	1,806	4.876	377	723		○		
N	P 12003	120	114	3	1,103	2.978	377	735		○		
N		120	106	7	2,485	6.709	377.0	710.0		○		
N		120	116.5	1.75	650.1	1.755	377.0	743.0		○		
N		125	100	12.5	4,418	11.929	393	707		○		
N		125	109	8	2,940	7.938	393	735		○		
N		125	110	7.5	2,768	7.474	393	738		○		
N		125	113	6	2,243	6.056	393	748		○		
N		125	115	5	1,885	5.090	393	754		○		
N		126	120	3	1,159	3.129	396	773		○		
N	P 12701	127	111.76	7.62	2857.8	7.716	399.0	750.1		○		
N		133	120	6.5	2,583	6.975	417.8	794.8		○		
N		135	126.4	4.3	1,766	4.768	424	821		○		
N		135	127	4	1,646	4.444	424	823		○		
N		135.2	124.7	5.25	2,143	5.786	425	817		○		
N	P 13901	139.7	119.38	10.16	4,135	11.164	439	814		○		
N	P 14001	140	95	22.5	8,306	22.425	439.6	737.9			○	
N		140	125	7.5	3,122	8.429	440	833		○		
N		140	130	5	2,121	5.727	440	848		○		
N	P 14003	140	133.6	3.2	1,375	3.713	440	860		○		
N	S 50658	140	133.6	3.2	1,377	3.711	440	860		○		
N		140.5	107	16.75	6,512	17.582	441	778		○		
N		142	130	6	2,564	6.923	446	855		○		
N		145.6	131	7.3	3,172	8.564	457	869		○		
N		147	131	8	3,493	9.431	462	873		○		
N	P 15003	150	135	7.5	3,358	9.067	471	895		○		
N	P 15004	150	141	4.5	2,057	5.554	471	914		○		
N		150	141.4	4.3	1,968	5.314	471	915		○		
N		150	143.6	3.2	1,476	3.985	471	922		○		
N	P 15002	150	144	3	1,385.4	3.741	471.2	923.6		○		
N	P 15201	152.4	137.16	7.62	3,465.9	9.358	478.8	909.7		○		
N		158	145	6.5	3,094	8.354	496	952		○		
N		160	145	7.5	3,593	9.701	503	958		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。

お問い合わせ
高野軽金株式会社
TEL 03-3872-8161
FAX 03-3872-5968



パイプ

製作区分	型番	形状寸法 (mm)			断面積 (mm ²)	単重 (kg/m)	外周長 (mm)	全周長 (mm)	材質区分			
		OD	ID	T					I	II	III	IV
N		160	148	6	2,903	7.838	503	968		○		
N		160	153.6	3.2	1,576	4.255	503	985		○		
N		161	146	7.5	3,617	9.766	506	964		○		
N		164.2	145	9.6	4,663	12.590	516	971		○		
N		165	155	5	2,513	6.785	518	1,005		○		
N	P 16802	168	153	7.5	3,782	10.211	528	1,008		○		
N		168	155	6.5	3,298	8.905	528	1,015		○		
N	P 16502	165	158.6	3.2	1,627	4.392	518	1,017		○		
N		168	160	4	2,061	5.565	528	1,030		○		
N		170	150	10	5,026	13.570	534	1,005		○		
N		170	154.6	7.7	3,926	10.600	534	1,020		○		
N		175	166.4	4.3	2,306	6.226	550	1,072		○		
N		178	168	5	2,717	7.336	559	1,087		○		
N	P 18004	180	150	15	7,775	20.993	565	1,036		○		
N	P 18002	180	160	10	5,341	14.367	565	1,068		○		
N	P 18001	180	170	5	2,749	7.422	566	1,100		○		
N		180.2	165	7.6	4,121	11.127	566	1,084		○		
N		183	165	9	4,920	13.28	574.9	1,093		○		
N		183.2	165	9.1	4,977	13.438	576	1,094		○		
N		185	176.4	4.3	2,441	6.591	581	1,134		○		
N	P 19001	190	184	3	1,762	4.759	597	1,175		○		
N		192	172	10	5,718	15.439	603	1,144		○		
N		205	187.8	8.6	5,306	14.33	644.0	1,234		○		
N	P 21004	210	170	20	11,940	32.233	660	1,194		○		
N	P 21005	210	180	15	9,189	24.810	660	1,225		○		
N	P 21001	210	194	8	5,077	13.707	660	1,269		○		
N	P 21505	215	204.25	5.375	3,539.7	9.557	675.4	1,317.1		○		
N	P 21504	215	205.325	4.8375	3,194	8.624	675	1,320		○		
N	P 21501	215	205.8	4.6	3,041	8.211	675	1,322		○		
N	P 21503	215	207.475	3.7625	2,497	6.742	675	1,327		○		
N	P 21601	216.3	210.3	3	2,010	5.427	679	1,340		○		
N		223	201	11	7,326	19.780	701	1,332		○		
N		223	206.3	8.35	5,631	15.204	701	1,348		○		
N	P 24002	240	231.4	4.3	3,184	8.597	754	1,480		○		
N	P 25001	250	230	10	7,540	20.357	785.0	1,507.2		○		

製作区分は、N：UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所
A：UACJ 押出加工名古屋 安城製作所 G：UACJ 押出加工群馬 K：KOK（軽金属押出開発）となります。