

# 形材一覧表のご使用に際して

形材一覧表のご使用に際しては、次の項目にご注意ください。

1. 本書に記載した形材は、平成 25 年 10 月において、ダイを保有または、管理している形材です。  
ご注文に際しては、ダイの有無を必ずご確認ください。

2. 「製作区分」の分類内容は次の通りです。

N : UACJ 押出加工名古屋 名古屋製作所    A : UACJ 押出加工名古屋 安城製作所

G : UACJ 押出加工群馬    K : 軽金属押出開発

3. 「形状寸法」で指定寸法に片公差が付いたものは、中間値を示しました。

(例)  $100 \begin{matrix} +1.5 \\ -0 \end{matrix} \rightarrow 100.75$

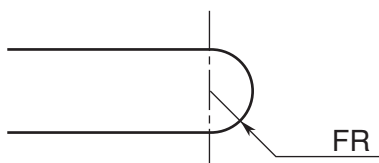
4. 「単重」は下記に示す「材質区分」の中の代表的材質の比重を用いて計算しました。

区分	材質名	比重
I	A1	2.71
II	63S	2.70
III	183S	2.66
IV	ZK60	2.80

他材質を選定される場合は、次頁表 - I の比重をご参照ください。

尚、「材質区分」において I・II・III・IVとも○印が付いているもの、I・IIまたは、II・III・IVの両方に○印が付いているものは、63Sの比重を用いました。

5. 一覧表の形状寸法で F・R と示した寸法は、フルアールを示します。



6. 「材質区分」の分類における主な材質名を次の表に示します。  
 (一覧表中「材質区分」において○印を付けた材質群が押出可能です。)

表 - I 「材質区分」における材質例と比重

区分	材質例		比重	備考	
	当社呼称	JIS 記号			
I	A50	A1050S	2.70	1000番台の純Al系	
	EC1	A1060S	2.70		
	A70	A1070S	2.70		
	A1	A1100S	2.71		
II	303S	A3003S	2.73	3000番台のAl-Mn系合金	
	3S	A3203S	2.73		
	261S	A6061S	2.70	6000番台のAl-Mg-Si系合金	
	63S	A6063S	2.70		
	165S	A6N01S	2.70		
	EC2	A6101S	2.70		
	III	14S	A2014S	2.80	2000番台のAl-Cu系合金
		17S	A2017S	2.79	
24S		A2024S	2.77		
252S		A5052S	2.68	5000番台のAl-Mg系合金	
56S		A5056S	2.64		
183S		A5083S	2.66		
75S		A7075S	2.80	7000番台のAl-Zn-Mg-Cu系合金	
IV		ZK60	A7003S	2.80	7000番台のAl-Zn-Mg系三元合金
		ZK61	A7N01S	2.78	
		ZK47	-	2.80	
	ZK147	A7N01S	2.78		

注) 上表は主な材質名を示します。製作区分によっては対応できない材質も有りますので、事前にご相談下さい。